

**50402-92**  
**5175-87)**

---

,

,

,



---

50402-92  
( 5175-87)

Safety devices for fuel gases and oxygen or compressed air for gas welding, cutting and allied processes. Definitions, general requirements and testing methods

OKC 25.160.30  
36 4564

1996—01—01

1

( , ) ,

5175 ,

2

12.2.054.1—89

13861—89 ( 2503—83)

29090—91 ( 9539—88)

50379—92 ( 9090—89)

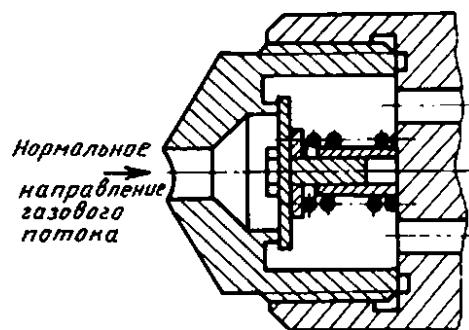
3

3.1

( , ) ,

3.2

— ( 1)

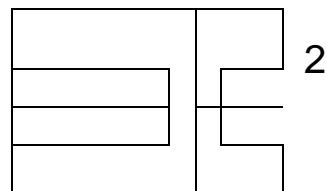


1

3.3

( 2 )

( ) —

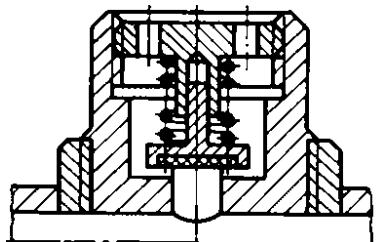


2

2

3.4

( 3 )



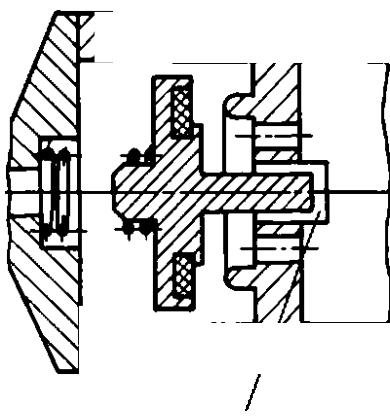
X|||||||, ^|||||

3

2

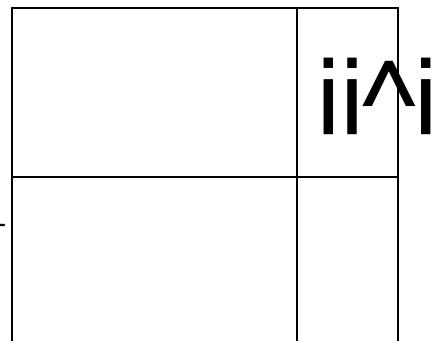
3.5.  
3.5.1

( 4)



4

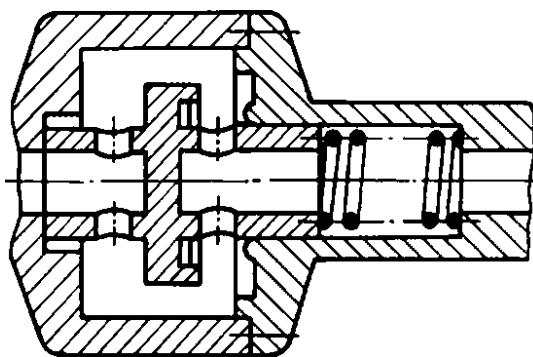
3.5.2



5

3.5.3

( 6)



6

4

5

5.1

5.2

29090.

6

6.1

6.1.1

7.5.1

50379.

8 3/ .

6.1.2

, 6 (60 / 2).  
5

6.2

6.2.1

« » « » «

»

6.2.2

7.6.1.

7.6.2.

6.2.3

7.6.1      7.6.2.

6.2.4

13861.

1,2—2

2

6.2.5

6.2.5.1

6.2.5.2

70      (0,7    /    2).

7.6.2.

6.2.5.3

(   . 9)

7

7.1

7.5      7.6,

7.2

± 3 %

± 1 %

86—106    ).

(                  23 °C,

7.3

) ;  
) ;  
) ;  
)

7.4

(

)

5 -' (0,005 %),

— 1 / 3.

(0,05 %)

48 °C.

50

7.5

7.5.1

50379.

)

7.5.2.

6.1.2

7.6.2.

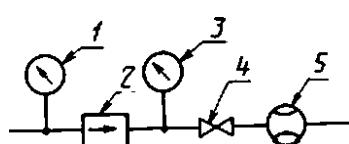
7.5.3

7.5.3.1

3.4,

7.

8.



1 —

1,0); 2 —

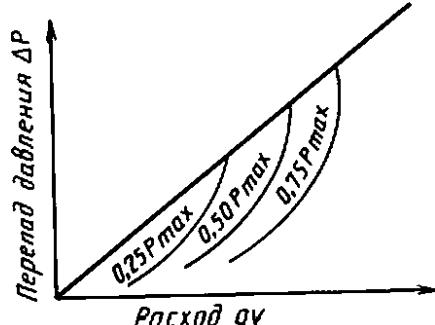
1(

J —

1,0); 4 —

; 5 —

7 —



7.5.3.2

, 0,25 ^, 0,5

0,75

0,15

 $\pm 10 \%$ .

7.6.

7.6.1

7.6.1.1

1

1

7.6.1.2

/  $\wedge$  7.6.1.1,
$$\begin{aligned} ) & \quad 3 \quad (0,03 \quad / \quad ^2); \quad 0,6 \quad / \quad (0,006 \quad \wedge \quad ^{-1}) \quad 1,5 \quad , \\ ) & \quad (0,06 \quad \wedge \quad ^{-1}). \quad 6 \quad / \\ 7.6.1.3 & \end{aligned}$$

7.6.1.4

7.6.1.2, 1 :

$$\begin{aligned} ) & \quad 0 \quad 100 \quad ( \quad 0 \quad , \quad 1 \quad / \quad ^2) \quad 1 \quad : \\ ) & \quad 0 \quad 600 \quad ( \quad 0 \quad 6 \quad / \quad ^2) \quad 1 \quad . \end{aligned}$$

7.6.1.2    7.6.1.3

)

7.6.1.2.

$$\begin{aligned} 50 \quad ^3/ & \quad | \quad 1,5 \quad / \wedge \\ 11 & \end{aligned}$$
0,41 <7<sup>2</sup>.—    0,41  $d^k$ —     $y$      $d$ 

)

7.6.1.3.

5

—    7.6.1.4 .

7.6.1.5

7.6.1.2    7.6.1.3

7.6.2.

7.6.2

7.6.2.1

| (        )

—

(        ).

(

).

(

)

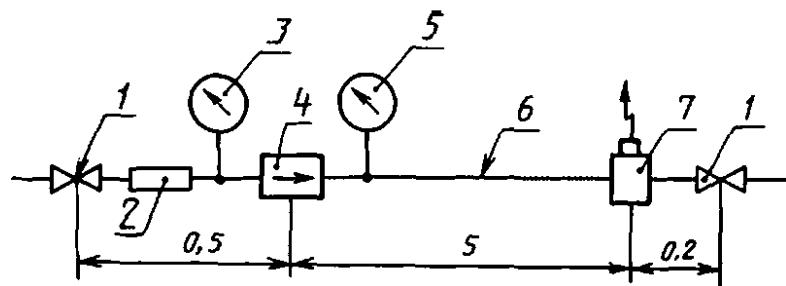
30 .

9.

\*

{ .

Размеры в метрах



4— 1— ; 2— ; 5— ; J—  
 ( )— G 5/» (LH)—  
 ); 7—  
 9—  
 1,0); 6—  
 1,0); 10—  
 ); 7—  
 9—

— 32—38 %  
 — 150 (1,5 /  $\text{m}^2$ ):  
 ( )— 120 (1,2 /  $\text{m}^2$ ).  
 12.2.054.1.

— 27—31 %  
 — 200 (2 /  $\text{m}^2$ ):  
 ( )— 170 (1,7 /  $\text{m}^2$ ).  
 12.2.054.1.

7.6.2.2 7.6.3 7.5.3  
 || ( )—  
 ||

/ — 1:1\*;  
 / — 1:0,26;  
 / — 1:0,21;  
 / — 1:2,5.  
 $\pm 2\%$ .

9.

7.6.3

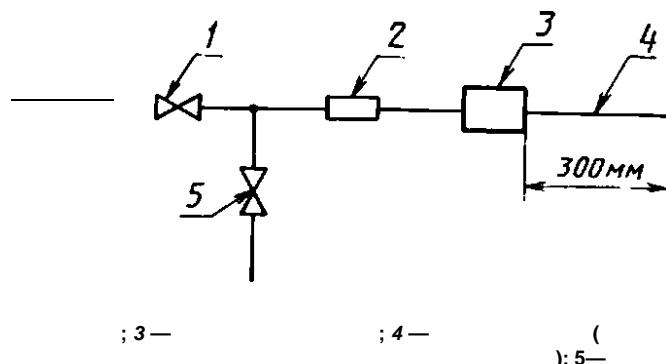
6.2.4

J2.2.054.1.

## 7.6.4

## 7.6.4.1

10.



1— ; 2— ; 3— ; 4— ( ); 5—

10—

## 7.6.4.2

<.70 (0,7 /  $m^2$ ).

## 7.6.2.

## 7.6.4.3

1,1—1,2

8

- )
- )
- )
- )
- )
- )
- )
- )
- (
- :
- ;
- ;
- ;
- ;
- )';
- )';
- )'

**9**

)  
)  
) ,  
)  
)  
)  
)  
) ( , / 2;  
)  
).  
  
— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— :  
D — .

1 « »

2 23  
1992 . 1503

5175—87 « ,  
» ,

3

4 -

,	,
12.2.054.1-89 13861-89 29090-91 50379-92	2, 7.6.2.1, 7.6.2.2 2, 6.2.4 2, 5.2 2, 6.1.1, 7.5.1

5 . 2004 .

. . 02354 14.07.2000. 29.09.2004. 08.10.2004. . . 1,40. . . 1,10.  
105 . 4142. . 880.

, 107076 , 14.  
http://www.standards.ni e-mail: info@standards.ru

— . “ , 105062 , , 6.  
080102