

2.5.

3,

		-	/ 2 (/ 2)	3 ₅ ,		
				%,	D,	
				.152 244,5	244,5 377	.377 630
08, 08 , 08 , 10, 2 , ,	6 6	314 (32)	196 (20)	18 15	20 15	20 16
2 , 2	6 6	333 (34)	206 (21)	17 14	18 14	20 15

(7 2022 .)

23.040.10

10705—80

, 2008 .)

(-

3. « »:	, , 4 , 4 , 4	, , 4 , 4 , 4

(2 2024 .)

Electrically welded steel tubes. Specifications

10705-80

23.040.10
13 7300
13 8100
13 8300

01.01.82

10 530

(, . 5).

1.

1.1.

10704.

2.

2.1.

2.2.

1, 2, , 4 380 (4 16523, 1 14637);

1, 2, , 4 380 14637, 08 , 9045, 140
08, 10, 15 20 1050, 22 , . 1 (

426);

20 2—5 14637), 1, 2, , 4 380 (4 16523 , 08, 10, 15, 22 1050, 08 , 9045, . 1 (140 426);

2.3.

),

22

1 —

* ^

© , 1981
© , 2005
© , 2008

.2 10705-80

1

	, %									
22	0,15- -0,22	0,15- -0,30	1,20- -1,40	0,02- -0,05	0,03	0,4	0,012	0,02	0,01	0,02
2.4.										

1

	$G_B, \frac{1}{2}$ (/)	$G_T, \frac{1}{2}$ (/)	$3_5, \%$		$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$3_5, \%$
08	255(26)	174(18)	30	15, 15			
08	294(30)	174(18)	27	20			
08, 08	314(32)	196(20)	25	20, 20	372(38)	225(23)	22
10, 15				4, 4			
2, 2	333(34)	206(21)	24	4	412(42)	245(25)	21

, 15, 15 235 / (24 /), 23 %;
4, 20, 20 — 255 / (26 /), 22 %.

2

	$G_B, \frac{1}{2}, D,$			$G_T, \frac{1}{2}, \frac{1}{2}$ (/)	$3_5, \%, D,$		
	10 19	.19 60	.60 152		10 60	0,06 D	0,06 D
08	314(32)	294(30)	264(27)	176(18)	7	16	25
08, 08							
1, 1	372(38)	314(32)	294(30)	176(18)	6	15	23
08, 1	372(38)	314(32)	294(30)	186(19)	6	15	23
, 2	372(38)	333(34)	314(32)	176(18)	6	15	23
, 2	372(38)	333(34)	314(32)	186(19)	6	15	23
10, 2	372(38)	333(34)	314(32)	196(20)	6	15	23
15	441(45)	372(38)	353(36)	186(19)	5	14	21
15, 20	441(45)	372(38)	353(36)	196(20)	5	14	21
15, 20	441(45)	372(38)	353(36)	206(21)	5	14	21
20	441(45)	372(38)	353(36)	216(22)	5	14	21
	441(45)	392(40)	372(38)	196(20)	5	13	20
	441(45)	392(40)	372(38)	206(21)	5	13	20
	441(45)	392(40)	372(38)	216(22)	5	13	20
4, 4	490(50)	431(44)	412(42)	216(22)	4	11	19
4	490(50)	431(44)	412(42)	225(23)	4	11	19
22	—	—	490(50)	344(35)	—	—	15

3 %

10 60 .2.

		, / 2 (/ 2)	, / 2 (/ 2)	8 ₅ , %, D,		
				. 152 244,4	. 244,5 377	. 377 530
08, 08 , 08	6	—	—	18	20	20
10, 10 , , 2	6	314(32)	196(20)	15	15	16
2 , 2	6	—	—	17	18	20
	6	333(34)	206(21)	14	14	15
15, 15 , 15 , 20, 20 , 20	6	353(36)	216(22)	17	18	20
	6			14	14	15
, ,	6	353(36)	216(22)	17	17	19
	6			14	14	14
4 , 4 , 4	6	402(41)	225(23)	15	17	18
	6			11	12	13
22		490(50)	344(35)	15	15	15

2.5.

10 152

152 530

. 2.

2.6.

. 3.

10 %

159
20 %

2,5 .

2.7.

(57

2.2—2.7. (57 .

. 5).

2.8.

0,1

33

0,5 — 0,35 —

3 . 2 ; 0,4 —

2 3 ;
33 -

(, . 1, 3).
2.9.

.4 10705-80

219 — 1,5 . 219 1 ,
 (3).
 2.10. 25°—30° 5 (1,8 ± 0,8) .
 2.11. :
 I — 102 — 3,0 (30 / °); (60 / °)
 II — , 3845, , 90 %
 (200 / °). 20
 2.12. 6 , (3—5), 10, 15
 . 4.
 4

	KCU, / ° (° / °), °C		
	+20	-20	+20 ()
, (3—5), 10, 15, 20	78,4(8)	39,2(4)	39,2(4)

22

2.13. 152 152 , -
 20 152 , -
 0,06 , -
 , , -

$$a + \frac{s}{D_H}$$

— 08 , 08 , 8 , 08, , 2 0,09,
 0,08;
 5 — , ;
 D_H — , .
 $\frac{2}{3} D_H$, $\frac{1}{2} D_{II}$,

152 530 , $\frac{2}{3} D^*$.
 2.11—2.13. (5).
 2.14. 108 , 20 , 20—60
 0,06 ,
 , . 5.

	, %,	
	4	4
08 , 08, 08 , 08	12	8
10, , , 15, , 15 , 2	10	7
20, 20 , 20 , , 4	8	6

6 %.

-

4

, 2

12 %.

(, . **1, 3, 4**).

2.15.

. . 2.16-2.18.

2.16.

530

-

2,5 D_w

60

530

60

—

3728.

(, . **1**).

2.17.

30

159

D/s ,

12,5

12 %

-

1,5

90° —

60° —

2.18.

08, 10, 15, 2;

20, , 4.

50

219 530 ,

. 1.

50 203 ,

0,9

. 1.

50

. 2 3.

(, . **1, 3**).

2.19.

(, . **3**).

3.

3.1.

,

10692

—

-

-

1000 —

30 ;

600 —

. 30 76 ;

400 —

. 76 152 ;

200 —

. 152 .

(, . **1**).

3.2.

3.3.

18242*.

(**3.3 . , . 3).

100 %-

I

I

273 3845 75 %
12 (120 / 2).

85 %

273 ,

(, . 5,).

15 %

(3.4. , . 3).

2 %

3.5.

(3.6. , . 1).

3.7.

.3.3

(, . 5).

4.

4.1.

4.2.

22536.0 —

22536.6,

12344 —

12354.

7565.

4.3.

(4.4. : , . 1).

7502;

2216

166,

6507;

*

50779.71—99**.

**

«

» (. 9).

14810
; 8026 ; 2015, -

1 1358; 6507

162; 6507,

; 5378.

; 427; 162. -

15 35 ; D_H/s_H $2/3 D_u$ -

D_H/s_H 75. D^{\wedge}/s^{\wedge} 35 $75;$ D_H -

4.5. , . 1, 3). 3 9454,

, 90° .

(1 • / 2). $9,8 \cdot 10^4 / 2$

08, 10, 15 20

(4.6. , . 1). 7268.

4.7. 10006 (

) 90° , -

, ,

10006.

(4.8. , . 1). 8695.

4.9. 8694 30°.

(4.10. , . 3). 1 : 10 .

3728. 114

4.11. 12 . 8693.

4.12. 50—530

219 6996

XII ,

4.13. 3845 5 .

4.14. (, -

,) .

5. , ,

5.1. , , — 10692.

.8 10705-80

1.

2.

25.12.80 5970
5
(13 28.05.98)

3166

:

3.

10705-63

4.

-

162-90	4.4	11358-89	4.4
166-89	4.4	12344-2003	4.2
380-94*	2.2	12345-2001	4.2
427-75	4.4	12346-78	4.2
1050-88	2.2	12347-77	4.2
2015-84	4.4	12348-78	4.2
2216-84	4.4	12349-83	4.2
3728-78	2.16; 4.10	12350-78	4.2
3845-75	2.11; 3.3 ; 4.13	12351-2003	4.2
5378-88	4.4	12352-81	4.2
6507-90	4.4	12353-78	4.2
6996-66	4.12	12354-81	4.2
7268-82	4.6	14637-89	2.2
7502-98	4.4	14810-69	4.4
7565-81	4.2	16523-97	2.2
8026-92	4.4	18242-72*	3.3
8693-80	4.11	22536.0-87	4.2
8694-75	4.9	22536.1-88	4.2
8695-75	4.8	22536.2-87	4.2
9045-93	2.2	22536.3-88	4.2
9454-78	4.5	22536.4-88	4.2
10006-80	4.7	22536.5-87	4.2
10692-80	3.1; 5.1	22536.6-88	4.2
10704-91	1.1		

5.

12.07.91 1247

6.

(2005 .) 1, 2, 3, 4, 5, 1986 .,
1987 ., 1989 ., 1991 ., 1999 .(2—87, 3—88, 10—89, 10—91, 7—99);
(5—2005)

(2008 .).

* . « » (. 9).

1 « » 10705—80:
380—94 « » 380—2005;
18242-72 2859-1-2007.

2 « » 5—2005

10705—80 . [. (2001 .)
1, 2, 3, 4, 5 . 3.
» (2001 .)]

3.3 . —	15 % .	-
	(. , . 3).	

29.04.2008. 60 84/s. . . .428.

« . . .1,40. .- . .1,10. 97 . . .4. »
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« « — .« » , 105062 , .. 6.

6 10705—80

. -

(34 11.12.2008)

,

: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ,

UA [-2 MK (3166) 004|

*

2.2

:

«2.2.

:

—

1, 2, , 4 380;

—

:

-

, 4 , 380:

1, 2,

-

20

1050;

08, 10, 15,

-

0810

9045;

-

22

-

1 (

114 530);

-

19281

-

0,46 % (

114 530);

—

:

-

, 4 , 380;

1, 2,

-

20

1050;

08, 10, 15,

-

08

9045;

-

22

-

1 (

114 530);

-

19281

-

0,46 % (

114 530);

—

(CAL . 82)

*

2010-09-01.

(6 10705—80)

16523 (4), 9045, 14637 (1—5),
19281 -

1 :

1

	, %									
	-	-	-	-				-		-
22	0,15— 0,22	0,15- 0,30	1,20- 1,40	0,02- 0,05	0,03	0,4	0,012	0,02	0,01	0,02
19281 , ,										

2.3 :
«2.3. (),

1 .

()

».

2.4. :

« -

1. , 22 ,

1, ».

(. . 83)

(

6

10705—30)

1

:

	, / 2 (/ 2)		6 ₅ , %
20 , 20- , 06	470 (48)	294 (30,0)	20,0
09 2 , 09 , 13 , 17 , 17 1 , 17 1 - , 08 , 22 , 26	490 (50)	343 (35,0)	20,0

2.5

: «

2 3,

».

2

:

	, / 2 (/ 2). D,			, / 2, (/ 2)	%, D, 6 ₅		
	10 19	.19 60	.60 152		10 60	.60 152	0.06D
	0.06/)						
20 . 20- , 06	—	—	470(48)	265(27)	—	—	18
09 2 , 09 , 13 , 17 , 17 1 . 17 1 - , 08 , 22 , 26	—	—	490 (50)	323 (33)	—	—	18

(

. . 84)

(

6

10705—80)

3

:

	-	-	, / 2 (/ 2)	6., %, D,		
				. 152 244,5	. 244,5 377	. 377 530
20 , 20- 06 ,	-	470 (48)	265(27)	18	18	18
09 2 , 09 , 13 , 13 , 17 , 17 1 , 17 1 - , 08 , 22 , 26	-	490 (50)	323 (33)	18	18	18
13 1 -	-	540(55)	373(38)	18	18	18

2.12

:

<412.

6

-

219

6

,

4,

-

4.

22

».

4

:

4

	KCU, / 2 (- / 2), ,		
	+20	-20	+20 (-)
, , 10, 15, 20	78,4(8,0)	39,2 (4,0)	39,2 (4,0)
20 , 20- , 06 , 09 2 , 09 , 13 , 17 , 17 1 , 17 1 - , 08 , 22 , 26	78,4(8,0)	39,2 (4,0)	-

(

. . 85)

2 7. « -
» :« ».
3.5.
4.2 :
« ()

$$C_3 = C + \frac{Mn}{6} + \dots + Ni$$

, , , Mo, V, — ,
, , , , , , %».
4.5. :
« ».

4.
:« - » « »;
« , ».
:« » « »;
: 380-88 38 0-2005, 75 02-89
7502-98, 9045-80 9045-93, 12344-88
12344-2003, 12345-88 12345-2001, 12351-81
12351-2003, 16523-89 16523-97;
4950-3-81, 4951-79, : 19281—89 (4950-2—81,
5952-83), 2.2. 4995-78, 4996-78,

(39 12.05.2011)
6092

: KG, MD, UZ, RU, KZ, UA [

(3166) 004]

*

« 10 630 »

2.2. : «(114 530)»

«(114 630)» (4).

2.5. : « 152 530 »

« 152 630 .».

3. : « .377 530» « .377 630».

2.14. :

« 108 »

5, ».

4.7. : «()».

4.12. : « 50—530 ».

4. 18242—72

— *, : « 2859-1—2007».

(3 2012)

(45—2014 25.06.2014)

9384

: BY, KG, RU, TJ [-2 (3166) 004]

*

: « » « ».

2.4.

«

. 1.

22

2.5

«2.5.

(2, 3):

10 152
152 630

. 3».

2.9

«2.9.

:

219
426 — 2,0

1,0

219 426

— 1,5

».

2.12

«2.12.

(4):

(3—5), 10, 15, 20

6

. 4.

22

».

2.13.

«

2/3

, 1/2 ».

2.17.

«

30

159

0,08 D

24 %,

1,5

».

(6 2015 .)